

Wytyczne dotyczące obowiązku kontroli dostawy wyrobów barwionych w ramach obowiązku sprawdzenia i zgłoszenia braków (§ 377 HGB - niemiecki kodeks handlowy)

Na podstawie przykładowego wyrobu barwionego (np. farby, lakieru, tynku barwionego w fabryce albo na stacjach barwienia) i związanej z tym kontroli tonacji koloru przed zastosowaniem wyrobu, pragniemy unaocznić względnie zarekomendować Państwu niżej podaną procedurę i zakres wywiązywania się z obowiązku kontrolowania w codziennej praktyce.

Bezpośrednio po **dostawie wyrobu** należy przeprowadzić następujące kontrole:

- Kontrola dowodu dostawy w aspekcie pojemników / opakowań (szczególnie ilość)
- Kontrola nadruku na pojemniku (pojemnikach): Właściwy produkt? Właściwe dane tonacji koloru?
- Kontrola pod kątem widocznych uszkodzeń pojemnika / opakowania

Bezpośrednio przed **przystąpieniem do zastosowania wyrobu** należy przeprowadzić następujące kontrole:

1. Kontrola otwartego pojemnika:
 - Tendencja koloru: Właściwa tonacja koloru? Wizualna kontrola w stanie mokrym!
 - Zapach
 - Inne nieprawidłowości
2. Kontrola po stosowaniu wyrobu na pierwszej powierzchni częściowej (około 1 m²):
 - Właściwa tonacja koloru? Porównanie **tonacji wysuszonego wyrobu** na powierzchni częściowej ze wzorcem, z kartą kolorów (oczywiście osoba kontrolująca musi znać wymaganą tonację koloru).
 - Konsystencja
 - Inne nieprawidłowości

W przypadku nieprawidłowości lub odchyłek w stosunku do zamówionego wyrobu (np. nieodpowiednia tonacja koloru) lub normalnych właściwości należy zaprzestać stosowania danego wyrobu (najpierw) i **niezwłocznie** powiadomić o tym dostawcę, podając przy tym szczegóły (zakwestionowanie jakości wyrobu w sensie § 377 ustęp 1 HGB - niemiecki kodeks handlowy).