

# Calciumsulfat-Schnellestriche Ein Systemvergleich

FließestrichForum 2017 Stimpfach-Rechenberg

DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



# Schwerpunkte des Vortrages

- 1. Der Begriff "Schnellestrich"
- 2. Stoffliche Möglichkeiten für Calciumsulfat-Schnellestriche
- 3. Fehlermöglichkeiten
- 4. Zusammenfassung



### 1. Der Begriff "Schnellestrich"

Unter heutigen Baubedingungen erwartet der Auftraggeber drei Grundprinzipien bei den Bauleistungen:

- Qualität
- Schnelligkeit
- Niedriges Preisniveau

19.10.2017

3

#### DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



# 1. Der Begriff "Schnellestrich"

Es gibt eine Vielzahl von Estrichmaterialien, die je nach Anwendungsbereich erfolgreich im Neubau und in der Altbausanierung als "Schnellestriche" eingesetzt werden können.

Beispiele sind:

19.10.201

4



SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE

### 1. Der Begriff "Schnellestrich"

- Estriche, die schnell und in geringerer Dicke eingebaut werden können (z.B. alle Fließestriche)
- Estriche, die schnell Festigkeit aufbauen und deshalb schnell genutzt werden können (z.B. Estriche mit Erhärtungsbeschleunigern oder Kunstharzestriche)
- Estriche, die schnell aufgeheizt bzw. getrocknet werden können (z.B. Calciumsulfatestriche)
- Estriche, die schnell trocknen (z.B. Estriche mit Zusatzmitteln oder Trocknungsbeschleunigern)
- Estriche, die schnell belegreif sind (z.B. Estriche hergestellt aus Schnellzement)

19.10.2017

DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



### 1. Der Begriff "Schnellestrich"

- Gussasphaltestriche
- Fertigteilestriche

Calciumsulfat-Fließestriche werden in DIN 18 560 als separate Estrichart aufgeführt, weil sie aufgrund der flüssigen Mörtelkonsistenz keine manuelle Verdichtung benötigen und bei einer Verlegung auf weichen Dämmschichten ganz einfach höhere Biegezugfestigkeiten erreichen.

Sie können deshalb bei gleichen Anforderungen an die Belastung in geringerer Schichtdicke eingebaut werden.





	Biegezugfestig- keitsklasse bzw.	Estrichnenndicke <sup>a</sup> in	Bestätigungsprüfung			
Estrichart	Härteklasse nach	mm bei einer Zusam- mendrückbarkeit der Dämmschicht <i>c</i>	Biegezugfestigkeit <b>β</b> ez N/mm²		Eindringtiefe mm	
	DIN EN 13813	≤ 3 mm	kleinster Einzelwert	Mittelwert	bei (22 ± 1) °C	bei (40 ± 1) °C
Calciumsulfat- Fließestrich CAF	F 4	≥ 65	≥ 3,5	≥ 4,0	-	7 - 7
	F 5	≥ 55	≥ 4,5	≥ 5,0	-	_
	F7	≥ 50	≥ 6,5	≥ 7,0	-	-
Calciumsulfat- Estrich CA	F 4	≥ 75	≥ 2,0	≥ 2,5	-	-
	F 5	≥ 65	≥ 2,5	≥ 3,5	-	-
	F7	≥ 60	≥ 3,5	≥ 4,5	-	-
Gussasphalt- Estrich AS	IC 10	≥ 35	-	-	≤ 1,0	≤ 4,0
Kunstharz- Estrich SR	F 7	≥ 60	≥ 4,5	≥ 5,5	-	-
	F 10	≥ 50	≥ 6,5	≥ 7,0	-	-
Magnesia- Estrich MA	F 4b	≥ 75	≥ 2,0	≥ 2,5	-	-
	F 5	≥ 65	≥ 2,5	≥ 3,5	-	-
	F 7	≥ 60	≥ 3,5	≥ 4,5	-	-
Zement-Estrich CT	F 4	≥ 75	≥ 2,0	≥ 2,5	_	-
	F 5	≥ 65	≥ 2,5	≥ 3,5	_ !	-

dicke um 5 mm reduziert werden.

#### DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE

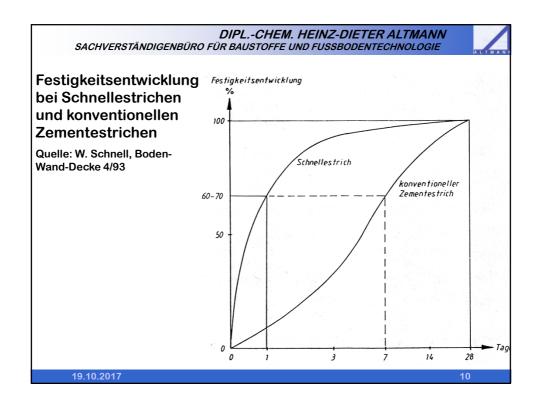


# 1. Der Begriff "Schnellestrich"

Der Begriff "Schnellestrich" kommt eigentlich vom Schnellzement-Estrich. Schnellestriche haben folgende Vorteile:

- Sehr schnelle Trocknung
- Rasche Festigkeitszunahme
- Frühes Erreichen des Endschwindmaßes
- Belegreife in kürzester Zeit

elle 1: Anspruche an	Schnellzemente Quelle: W. Sch Boden-Wand-D
Eigenschaft	Anspruch
<b>Verarbeitbarkeit</b> Zeitdauer Verdichtung	möglichst lang möglichst selbstverdichtend; möglichst nachverdichtbar
glättbar	keine Abrisse; kein Kleben
Festigkeit	
Anstieg	rasch
Oberflächenfestigkeit	hoch
Begehbarkeit	nach kurzer Zeit
Volle Belastbarkeit	nach wenigen Tagen
Endfestigkeit	dennoch hoch
Austrocknung	schnell
Belegreife	nach einem Tag
Verformung	klein
Dauerfestigkeit	
feuchtigkeitsbeständig	außen
raumbeständig	innen und außen





SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE

# 1. Der Begriff "schnell"

#### Nachteile:

- eingeschränkte Verarbeitungsmöglichkeit
  - kurze offene Zeit
  - starke Abhängigkeit von der Einbautemperatur
- hohe Kosten
- Verlust der Eigenschaften, wenn die exakten Vorgaben des Herstellers nicht eingehalten werden

19.10.2017

DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



# 1. Der Begriff "Schnellestrich"

#### **Arten von Schnellzement-Estrichen:**

- Mischungen aus speziellen Portlandzementen (sehr selten, weil nicht schnell genug in der Trocknung)
- Mischungen aus Portlandzement und Tonerdeschmelzzement (für den Innen- und Außenbereich, da wasserfest)
- Mischungen aus Tonerdeschmelzzement und Calciumsulfat (nur für den dauerhaft trockenen Innenbereich, da nicht wasserfest)



SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE

### **Tonerdeschmelzzement (TSZ)**

- Herstellung von TSZ durch Sintern oder Schmelzen einer Mischung aus Bauxit und Kalkstein
- TSZ hydratisiert wesentlich schneller als Portlandzement und bindet doppelt soviel Wasser
- TSZ ist nicht DIN-genormt
- Träger der Erhärtung ist das Monocalciumaluminathydrat (CaO Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·10 H<sub>2</sub>O)

19.10.2017

#### DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN



SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE

# Wasserbindung von Gemischen aus Portlandzement/ Tonerdeschmelzzement (TSZ)

- Portlandzement CEM I bindet ca. 25 % seiner Masse an Wasser = W/Z-Wert 0,25.
- Durch die Mischung mit TSZ erhöht sich die Wasserbindung auf max. 35 % = W/Z-Wert 0,35.

#### Das heißt:

35 Masse-% Wasser sind kristallin gebunden und müssen *nicht* verdunsten.





# Wasserbindung von Gemischen aus Tonerdeschmelzzement (TSZ)/Calciumsulfat

Diese Gemische binden durch Ettringitbildung ca. 45 % ihrer Masse an Wasser = W/Z-Wert 0,45.

**Achtung:** Estriche dieses Typs sind nur für dauerhaft trockene Innenbereiche geeignet.

#### Das heißt:

45 Masse-% Wasser sind kristallin gebunden und müssen *nicht* verdunsten.

19.10.2017

DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



# 1. Der Begriff "Schnellestrich"

Im TKB-Merkblatt Nr. 14 "Schnellzementestriche und Zementestriche mit Estrichzusatzmitteln" mit Stand August 2015 werden die Zusammenhänge detailliert erläutert.

Die TKB-Merkblätter sind unter

www.klebstoffe.com

zu beziehen.

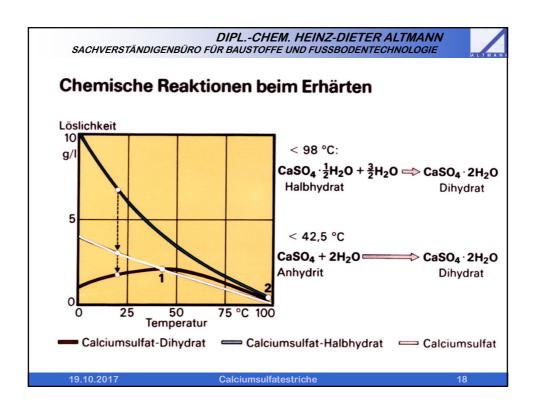


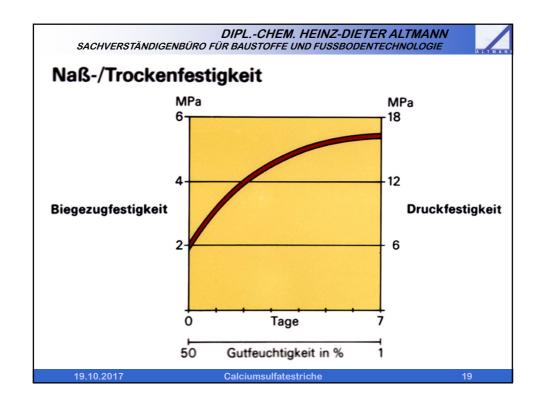
### 2. Stoffliche Möglichkeiten

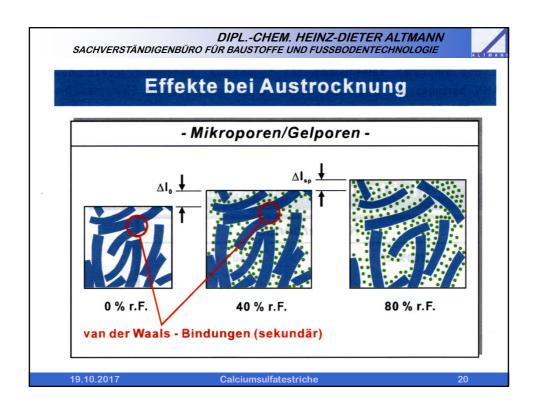
In der modernen Fließestrichtechnik werden folgende Calciumsulfat-Bindemittel eingesetzt:

- Naturanhydrit
- Chemieanhydrit
- Thermischer Anhydrit
- Branntgips in Form von Alpha-Halbhydrat.

Das Abbindeverhalten bzw. Verarbeitungsspektrum ist dabei abhängig von der Löslichkeit der Calciumsulfate.









### 2. Stoffliche Möglichkeiten

Bei Anhydritbindern erfolgt die Beeinflussung des Lösungsgleichgewichtes in der Regel im basischen Milieu über die Zugabe von Kaliumsulfat als Anreger. Da sich Erhöhungen der Gehalte an Kaliumsulfat sofort auf die Abbindezeit auswirken, besteht hier nur eine begrenzte Möglichkeit zur Beschleunigung. Ihr Vorteil in Bezug auf die Trocknung besteht im Prinzip in der geringeren Einbaudicke und dem Aufheizbeginn nach etwa 3 bis 5 Tagen.

19.10.2017

DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



#### 2. Stoffliche Möglichkeiten

Alpha-Halbhydrate hingegen reagieren bei Zugabe von Wasser innerhalb kürzester Zeit, d.h. sie müssen verzögert werden, um auf der Baustelle überhaupt Verarbeitet werden zu können.

Sie haben aber bei der Reaktion einen sehr hohen Stoffumsatz von etwa 98 %, d.h. sie können

- · bei hohen Temperaturen eingebaut werden
- eine Fußbodenheizung kann beim Einbau laufen
- Sie können nach ca. 3 Stunden begangen und nach 8 Stunden belastet werden.



#### 2. Stoffliche Möglichkeiten

Ein ganz entscheidender Vorteil für einen "schnellen" Bauablauf ist:

Alle Calciumsulfatestriche, egal ob sie konventionell oder als Fließestrich eingebaut worden sind, können sobald sie begehbar sind, mit Kondenstrocknern einer Zwangstrocknung unterzogen werden.

**BEB-Hinweisblatt** 

"Hinweise zur beschleunigten Trocknung von Calciumsulfatestrichen"

19.10.2017

DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



### 2. Stoffliche Möglichkeiten

Eine weitere Möglichkeit zur stofflichen Beeinflussung besteht darin, eine zusätzliche Wasserbindung durch eine gezielte Ettringitbildung zu erreichen.

Dieses Prinzip wird in modernen Spachtelmassen seit Jahren angewandt.



### Theoretische Grundlagen

vereinfachtes Prinzip:

Ein Gemisch von aluminatreichem Portlandzement (evtl. + Tonerdeschmelzzement) und Calciumsulfat reagiert mit Wasser, wobei sich Ettringit bildet.

Dabei wird ein bestimmter Anteil an

Anmachwasser kristallin gebunden, dadurch wird die Trocknung beschleunigt.

Die Grundlagen für die Herstellung eines schwind-armen Zement-Fließestrichs sind z.B. im "Eipeltauer-Patent" formuliert.

19.10.2017

Zemendrit-Estriche

25

#### DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



#### Literatur

- Prof. Dr. Eipeltauer ( A-2344 Maria-Enzersdorf, AT)
  - Deutsches Patent DP 44 10 130 (Priorität vom 24.03.1994)
- Europäisches Patent EP 0 673 896 B1 der Heidelberger Zement AG (Priorität vom 20.01.1995)

19.10.2017

Zemendrit-Estriche

20



# **Patentanspruch**

- rissefreier Zement-Fließestrich, schwindungsfrei, selbstnivellierend
- Einsatz eines "aktiven Anhydrits II, der im Trägergasstrom bei 300 bis 600 °C, mög-lichst bei 450 bis 550 °C, hergestellt wird
- der Anteil an Anhydrit in der Mischung soll zwischen 5 bis 25 Masse-% vorzugsweise 10 bis 20 Masse-%, liegen

19.10.2017

Zemendrit-Estriche

27

#### DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



# **Patentanspruch**

- der Anteil an Zement, vorrangig Eisenport-landzement oder Hochofenzement soll zwischen 10 bis 40-Masse-% liegen
- als Zuschlag fungiert Kalksteingrieß im Mischungsverhältnis 1 Teil Bindemittel-Compound zu 1,0 bis 3,0 Teilen Kalksteingrieß (Körnung 0,1 bis 0,8 mm)

19.10.2017

Zemendrit-Estriche

28



## **Patentanspruch**

- der erfindungsgemäß hergestellte Anhydrit hätte eine ausgezeichnete Löslichkeit und würde sich vollständig zu Dihydrat und Ettringit, dispers verteilt in der Matrix, umsetzen
- das sich u.a. bildende System Dihydrat/Ettringit (CaSO<sub>4</sub>x2H<sub>2</sub>O / 3CaOxAl<sub>2</sub>O<sub>3</sub>x3CaSO<sub>4</sub>x32H<sub>2</sub>O) wäre so stabil, dass auch monatelange Wasserlagerung nicht zu Treiberscheinungen führen würde

19.10.2017

Zemendrit-Estriche

29

DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



### 2. Stoffliche Möglichkeiten

Der Vorteil einer schnelleren Trocknung durch gezielte Wasserbindung innerhalb des Estrichs führt bei diesen "Zwittern" aber zur Verschiebung der Belegreifen. Außerdem kann die Materialkonzeption eine Reduzierung der Flächengrößen, z.B. auf 200 m² zur Folge haben.

Als Werte für die Restfeuchte werden sehr oft folgende Werte angegeben:

- unbeheizt ca. 1,5 bis 1,8 CM-%
- beheizt ca. 1,3 bis 1,5 CM-%.



### 2. Stoffliche Möglichkeiten

Als Trocknungszeiten werden in der Regel 7 bis 10 Tage angegeben, wobei meist die Fenster und Türen 2 Tage nicht geöffnet werden dürfen und auch keine Zwangstrocknung erfolgen darf.

In verschiedenen Fällen werden die Verarbeitungstemperaturen drastisch auf + 7 bis + 27 °C reduziert.

19.10.2017 31

#### DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



# 3. Fehlermöglichkeiten

- 1. Koordinierungsprobleme
- 2. Möglichkeiten zur Nachhydratation
- 3. Verarbeitungsfehler



# Koordinationspflichten

#### **ACHTUNG**

Bei jedem Schnellestrich ist sind Architekt bzw. Bauleiter verpflichtet, die Koordination zwischen Estrichleger und Bodenleger / Fliesenleger / Parkettleger / Beschichter besonders sorgfältig wahrzunehmen.

19.10.2017

DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



### Kenntnisse des Bauleiters

Welche Kenntnisse?

Der Estrich ist hart, begehbar und nach 3 Wochen Liegezeit absolut trocken.

 Beginn der Bodenbelagarbeiten?
Sofort, aber dalli-dalli, wir müssen die verlorene Zeit aufholen, außerdem haben Sie laut Vertrag einen verbindlichen Fertigstellungstermin.



# 4. Zusammenfassung

Durch die Materialhersteller wird eine ganze Reihe von am Markt bewährten Schnellbaumaterialien angeboten. Diese haben gute stoffliche Eigenschaften, die bei fachgerechter Anwendung auch voll zum Tragen kommen.

Von entscheidender Bedeutung ist die konsequente Beachtung der Verarbeitungsvorschriften.

19.10.2017

DIPL.-CHEM. HEINZ-DIETER ALTMANN SACHVERSTÄNDIGENBÜRO FÜR BAUSTOFFE UND FUSSBODENTECHNOLOGIE



# 4. Zusammenfassung

Schnellbaumaterialien werden zunehmend häufiger eingesetzt, sie haben aber aufgrund ihrer stofflichen Zusammensetzung einen höheren Preis.

#### Merke

Wer Express fahren will, muss Zuschlag bezahlen!

